



CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

Số: 17.12-TM/CKDA

(V/v: Mời chào giá máng nước, hố
thu và rọ chắn rác)

Hà Nội, ngày 17 tháng 12 năm 2021

THƯ MỜI CHÀO GIÁ

Kính gửi: Quý Công ty / NCC Tiềm năng

Hiện nay Công ty chúng tôi đang có nhu cầu máng nước sus304, Hố thu D160 và rọ chắn rác inox304 với các thông tin cụ thể như sau:

I. Hàng hóa, số lượng, giao nhận

1) Hàng hóa, số lượng:

STT	Tên hàng hóa	Khối lượng (cái)
1	Máng nước Sus304 dày 2mm	144
2	Hố thu D160 sus304	64
3	Rọ chắn rác inox sus304	64

2) Giao nhận

- Tiến độ và thời gian giao nhận: Theo yêu cầu Bên mua.
- Địa điểm giao nhận: Tại kho của Công ty cổ phần Cơ Khí Đông Anh Licogi (Địa chỉ: Km 12+800, Quốc Lộ 3 Tổ 6, thị trấn Đông Anh, huyện Đông Anh, TP Hà Nội)
- Phương thức giao nhận:
 - + Hàng được giao tại kho của Bên Mua trên phương tiện vận tải của Bên Bán.
 - + Hàng giao theo cân thực tế thông qua bàn cân của Bên Mua hoặc bàn cân bên thứ 3 có sự đồng thuận của cả hai bên

II. Yêu cầu kỹ thuật

- Máng nước, Hố thu, Rọ chắn rác được làm từ thép sus304 dày 2mm
- Chiều cao mỗi hàn Hh $\geq$ 2mm.
- Các chi tiết được làm đúng theo kích thước bản vẽ đính kèm.

III. Thanh toán

1. Hình thức thanh toán : Theo thỏa thuận.
2. Đồng tiền thanh toán : Đồng Việt Nam
3. Phương thức thanh toán : Theo thỏa thuận.

IV. Thời gian hiệu lực của chào giá

- Tối thiểu là 20 ngày kể từ ngày hết hạn nộp thư chào giá.
- Thời gian nhận báo giá: Trước 12h (giờ Việt Nam) ngày 22 tháng 12 năm 2021

Đề nghị Quý công ty gửi báo giá theo một trong các hình thức sau:

Hình thức 1: Gửi trong phong bì được niêm phong kín và ghi rõ ngoài phong bì:
“*Hồ sơ chào giá cạnh tranh cung cấp máng nước, hố thu và rọ chắn rác theo thư mời chào giá số: 17.12-TM/CKDA ngày 17 tháng 12 năm 2021 - Không được mở trước giờ quy định*”

Nơi nhận:

- Văn thư - Phòng Hành Chính & Bảo vệ - Công ty Cổ Phần Cơ Khí Đông Anh Licogi
- Địa chỉ : Km12+800, Quốc Lộ 3, Tổ 6 thị trấn Đông Anh, Huyện Đông Anh, Thành phố Hà Nội

Hình thức 2: Gửi báo giá qua email (*Quý Công ty gửi báo giá đến cả 2 địa chỉ email bên dưới*)

Địa chỉ email nhận: hai.ln@ckda.vn
hung.nv@ckda.vn

Trân trọng cảm ơn !

Nơi gửi:

- Như trên
- Lưu : PMH

CÔNG TY CỔ PHẦN CƠ KHÍ ĐÔNG ANH LICOGI



GIÁM ĐỐC SX KẾT CẤU THÉP

Bùi Thanh Tuệ

CÔNG NGHỆ TỔNG HỢP

- Tên sản phẩm** : Chi tiết máng nước, hồ thu nước, rọ chắn rác, xương đỡ máng nước
Khách hàng : Giàn mái nhà thi đấu tỉnh Sóc Trăng.
Vật liệu : Theo bản vẽ.
Bản vẽ :
Số lượng : Theo bảng kê. KT/BKMN/ST-01



TRÌNH TỰ CÔNG NGHỆ

1 Máng nước:

Bước CN	Nội dung công nghệ	Quy định kiểm tra
Thuê ngoài	* Phòng mua hàng: - Đặt ngoài chế tạo hoàn chỉnh các loại máng nước, hồ thu máng nước, rọ chắn rác đạt kích thước và số lượng từng loại theo bản vẽ và bảng kê. bản vẽ trong bảng kê: KT/BKMN/ST-01; - Đơn vị nhận chế tạo xà gỗ phải bao gói hoàn thiện để vận chuyển vào công trường. - Yêu cầu kiện bao gói phải đảm bảo chắc chắn không bị xô lệch trong quá trình vận chuyển và nâng hạ. - Lập danh mục chi tiết trong từng kiện, ép plastic buộc kèm theo mỗi kiện.	- Phòng QLCL kiểm tra kích thước, vật liệu, chiều dày mạ và số lượng từng loại máng nước theo bản vẽ và bảng kê kèm theo. - Ghi nhật ký kết quả kiểm tra.

2 Xương đỡ máng nước:

Bước CN	Nội dung công nghệ	Quy định kiểm tra
Tạo phôi	* PXKC: - Lĩnh thép L50x50x5 theo dự trù vật tư. Để nguyên chiều dài cây 6000mm - Làm sạch bề mặt chi tiết bằng phun cát. Sơn các chi tiết theo yêu cầu như sau:	- Công nhân kiểm tra 10% sản phẩm. - Kỹ thuật xưởng kiểm tra 2-3 sản phẩm đầu tiên. - Phòng QLCL kiểm tra các chi tiết đạt theo bản vẽ.

PHÂN PHỐI TÀI LIỆU		
STT	Bộ phận được phân phối tài liệu	Ghi chú
1	P.ĐD đúc; PQLCL; PMH; PXKC.	
2	Các đơn vị liên quan (tham khảo hoặc sử dụng)	Khi P.K.Thuật thấy cần thiết hoặc cấp có thẩm quyền yêu cầu
LỊCH SỬ BAN HÀNH VÀ SỬA ĐỔI		
Số ban hành	Ngày ban hành	Nội dung ban hành và sửa đổi
01	16/12/2021	Ban hành lần 1

NGƯỜI SOẠN THẢO

NGƯỜI KIỂM SOÁT

NGƯỜI THẨM XÉT

NGƯỜI PHÊ DUYỆT

Lưu Đức Tuấn

Tô Kim Việt

Đào Việt Nghĩa

Bùi Thanh Tuệ

Bước CN	Nội dung công nghệ	Quy định kiểm tra
Làm sạch và Sơn	* PXKC: + Lớp 1 : Sơn chống gỉ epoxy với chiều dày lớp sơn sau khi khô nhỏ nhất bằng 50μm. + Lớp 2 : Sơn 1 lớp sơn epoxy với chiều dày lớp sơn sau khi khô nhỏ nhất bằng 100μm, màu sơn theo chủ đầu tư chỉ định. Tổng chiều dày 2 lớp sơn nhỏ nhất bằng 150μm.	- Nghiệm thu theo quy trình sơn trong công nghệ đã ban hành: KT/HDCN/SON-01 ban hành lần 3 ngày 22/1/2019. - Kỹ thuật xưởng kiểm tra 2-3 sản phẩm đầu tiên. - PQLCL kiểm tra 100% bằng mắt thường. Kiểm tra 5% chiều dày lớp sơn. - Ghi nhật ký kết quả k.trả.
Bao gói	* Px.Kết Cấu: -Buộc các chi tiết xương đỡ máng nước bằng dây thép $\Phi 4$.	- CNhân + Kỹ thuật xưởng kiểm tra đảm bảo độ an toàn khi vận chuyển và bốc dỡ hàng tại xưởng cũng như tại công trường. - Ghi nhật ký kiểm tra.

Ngày 16 tháng 12 năm 2021

Tên đơn vị sử dụng : PMH., PQLCL, PĐĐ đức, PXKC.

Tên sản phẩm sản xuất : Phôi bộ đỡ tai đỡ đai ôm các loại.

Số lượng: Theo hợp đồng.

Khách hàng: GKG Nhà thi đấu tỉnh Sóc Trăng.

Theo HĐ/ lệnh sản xuất : 39/2020/HĐ-XD Ngày 23 Tháng 12 năm 2020

Ngày giao hàng :..... Mã công trình:



TT	Mã sản phẩm	Tên vật tư, quy cách	Đvt	Số lượng	Tiền độ cấp/SI		Ghi chú
					Ngày	Ngày	
1		Máng nước SUS304 dày 2mm	cái	144	khối lượng theo bảng kê: KT/BKMN/ST-01		PMH đặt ngoài hoàn chỉnh, PXKC Lĩnh chuyên công trường
2		Hố thu D160	Cái	64			
3		Rọ chắn rác inox SUS304 loại dùng cho ống nhựa PVC D160 -C2	Cái	64			
4		Que hàn inox 308-(2 hoặc 2.6)	kg	12			PXKC Lĩnh chuyên công trường hàn xương đỡ máng nước và máng nước
5		Que hàn N46-Φ(2.5 hoặc 3.2)	kg	20			
6		Thép góc V50x50x5xL=6000mm Vật liệu: SS400, Q235 hoặc tương đương	cây	147			PXKC
7		Cút góc- PVC D160	Cái	144			PXKC Lĩnh chuyên công trường
8		Cút T- PVC D160	Cái	64			
9		Keo dán ống nước loại hộp 1Kg	Hộp	6			
10		Ống nhựa PVC D160-C2	m	416			

Duyệt

TP. KTKCT

Người lập biểu

Lưu Đức Tuấn

BẢNG KÊ CHI TIẾT MĂNG NƯỚC

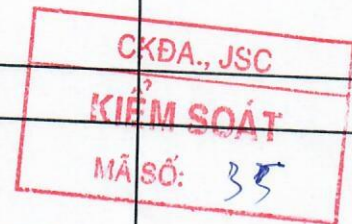
CÔNG TRÌNH: GIÀN MÁI TRUNG TÂM VĂN HÓA THỂ THAO TỈNH SÓC TRĂNG

XEM XÉT KỸ THUẬT

Ngày 16 tháng 12 năm 2021

I. Bộ đỡ-Dai ôm.

TT	Tên chi tiết	Đơn vị	chiều dài (mm)	Số lượng	Kg/ cái	Khối lượng (kg)	Bản vẽ
1	MA1	Cái	2685	4	42.3	169.1	ST-MN-01
2	MA2	Cái	2949	28	44.7	1,250.6	ST-MN-02
3	MA3	Cái	3349	4	51.4	205.7	ST-MN-03
4	MB1	Cái	2783	4	45.6	182.3	ST-MN-04
5	MB2	Cái	2868	4	46.9	187.6	ST-MN-04
6	MB3	Cái	2916	4	47.6	190.6	ST-MN-04
7	MB4	Cái	2862	28	45.1	1,262.1	ST-MN-05
8	MB5	Cái	2881	28	45.4	1,270.4	ST-MN-05
9	MB6	Cái	2914	28	45.9	1,284.7	ST-MN-05
10	MB7	Cái	3262	4	52.2	208.9	ST-MN-06
11	MB8	Cái	3281	4	52.5	210.1	ST-MN-06
12	MB9	Cái	3314	4	53.0	212.1	ST-MN-06
		Cái		144		6,634	
13	Hồ thu D160	Cái		64	0.9	58.5	ST-MN-07
14	Rọ chắn rác inox cho ống D160	Cái		64			
15	Cút góc	Cái		144			
16	Keo dán ống nước loại hộp 1KG	Hộp		6			
17	Ống nước PVC D160	m		416			



Duyệt

T.PKTKCT

Ngày 16 tháng 12 năm 2021

Kiểm soát

Người lập

Bùi Thanh Tuệ

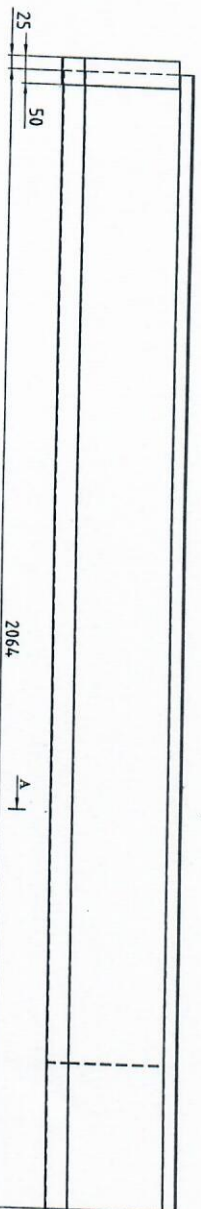
Đào Việt Nghĩa

Tô Kim Việt

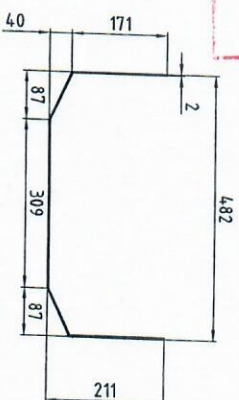
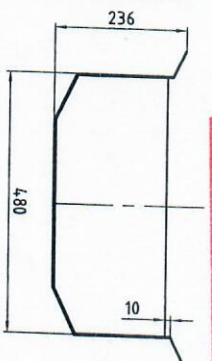
Lưu Đức Tuấn

MÀNG NƯỚC MẠI

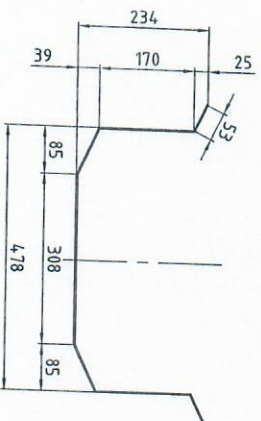
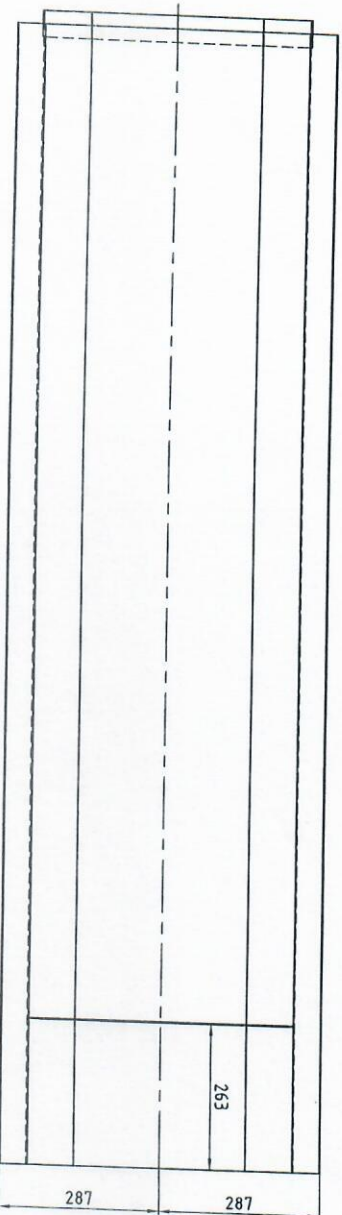
A-A



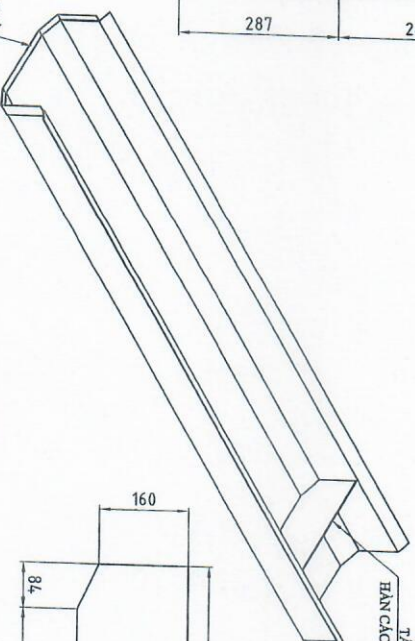
CKDA, JSC
KIỂM SOÁT
MÃ SỐ: 35



BIÊN DẠNG TÂM LẬP LÀ RỘNG 50MM



TÂM LẬP LÀ
RỘNG 50MM



TÂM BÍT ĐẦU

CKDA, JSC
XEM XÉT KỸ THUẬT
Chức danh: *ĐH*
Ngày 16 tháng 12 năm 2021

YÊU CẦU KỸ THUẬT CHUNG:

- Màng nước được làm từ thép SUS304 dày 2mm.
- Chiều cao mối hàn Hh $\geq$ 2mm.
- Số lượng từng loại theo bảng kê: KT/BK/MN/ST-01
- Ghi ký hiệu tên chi tiết khi chế tạo.

C. TY CỔ PHẦN CƠ KHÍ ĐỒNG ANH LICO GI

MÀNG NƯỚC MẠI

ST-MN-01

Số lượng

Kh. lg

Ti. lè

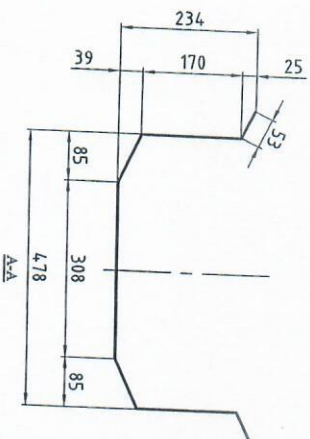
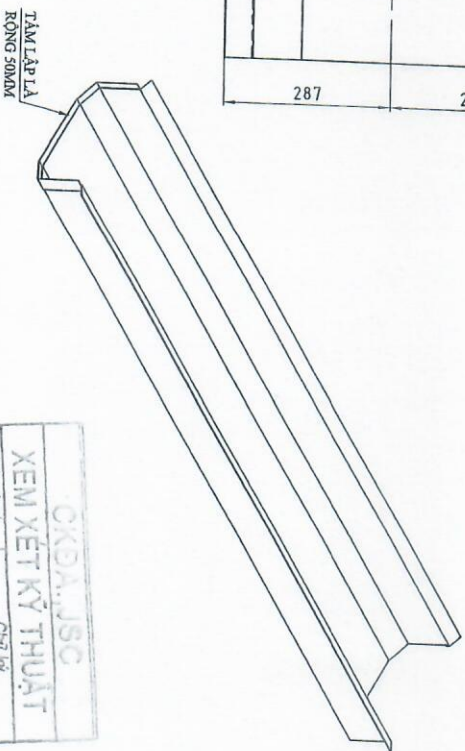
Vật liệu:

Phòng Kỹ Thuật CNKCT & QCK
C. TY CP CƠ KHÍ ĐỒNG ANH LICO GI

CKDA., JSC

KIỂM SOÁT

MÃ SỐ: 35



1. Máng nước được làm từ thép SUS304 dày 2mm.

Chiều cao mỗi hàn Hh $\geq 2\text{mm}$.

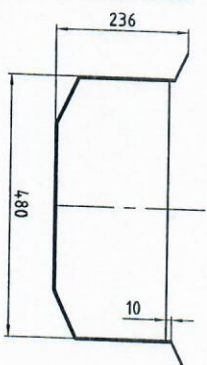
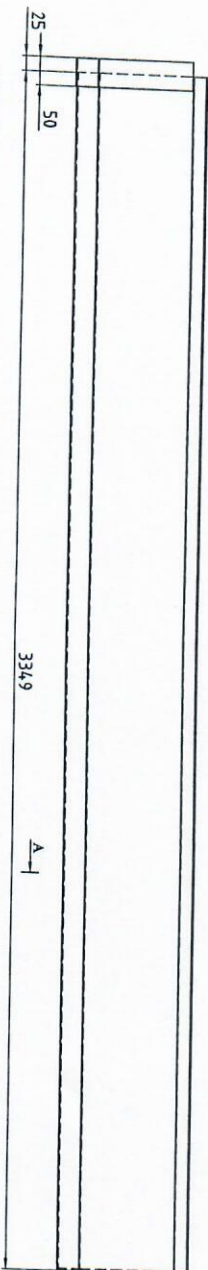
2. Số lượng từng loại theo bảng kê: KT/BKMN/ST-01

3. Dùng ký hiệu tên chỉ tiết khi chế tạo.

					C.TY CỔ PHẦN CƠ KHÍ ĐỒNG ANH LICOGI	
S.đ	SI	Họ tên	Ký	Ngày	ST-MN-02	
Ng.vẽ	L.D. Tuấn	<i>(Signature)</i>	12/2021		Số lượng	Kh. lg
K.sóat						Tỉ lệ
KITC						
Tr.ph	D.V.Nghĩa	<i>(Signature)</i>			Phòng Kỹ Thuật CNKCT&GCKK	
Duyệt	B.T. Tuệ	<i>(Signature)</i>			C.TY CP CƠ KHÍ ĐỒNG ANH LICOGI	
						Vật liệu:
MÀNG NƯỚC MAZ						

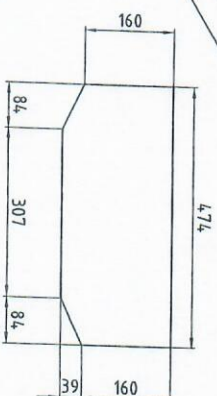
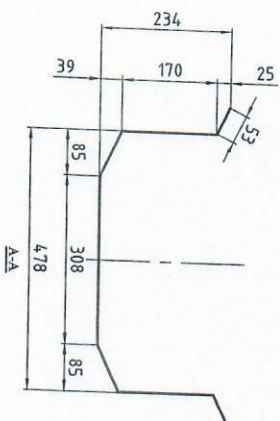
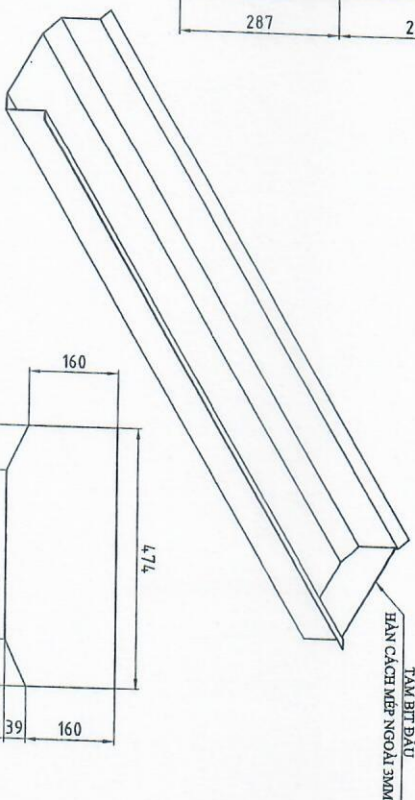
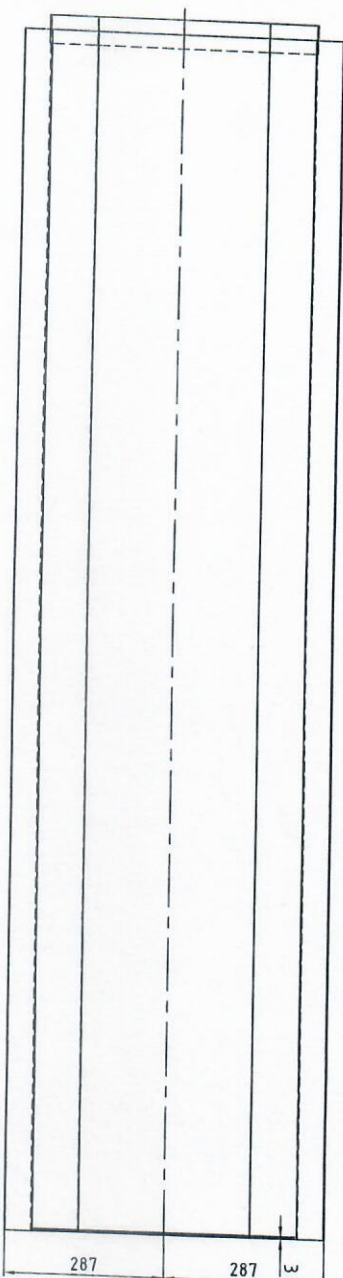
MĂNG NƯỚC MA3

A-1



CKDA., JSC
KIỂM SOÁT
MÃ SỐ: 35

BIÊN DẠNG TÂM LẬP LÃ RỘNG 500MM



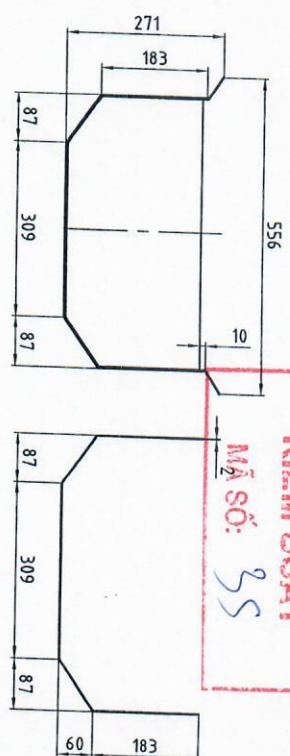
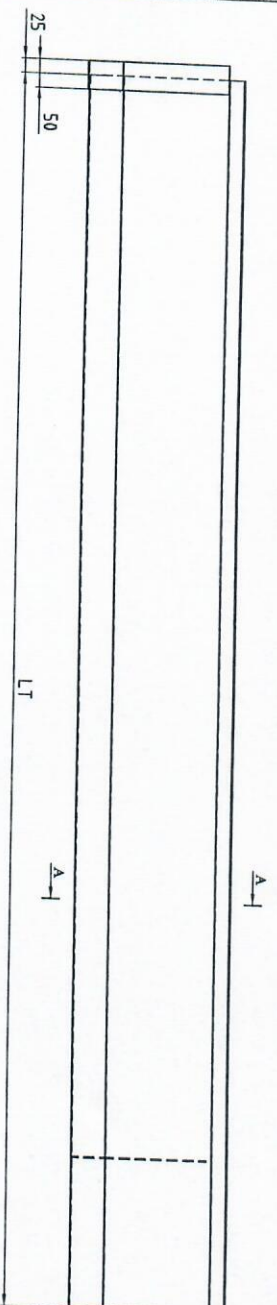
CKDA., JSC
XEM XÉT KỸ THUẬT
Chức danh: <i>ltl</i>
Chữ ký: <i>ltl</i>
Ngày: 4 tháng 12 năm 20 21

YÊU CẦU KỸ THUẬT CHUNG:

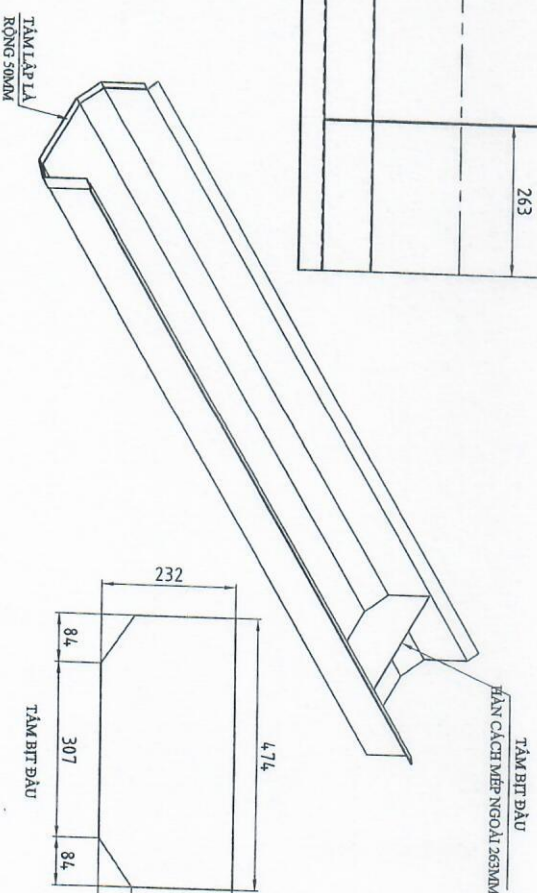
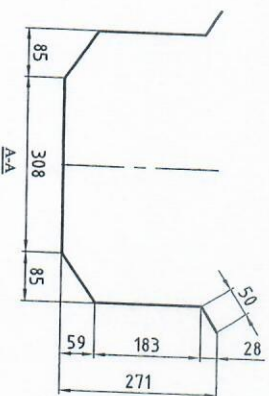
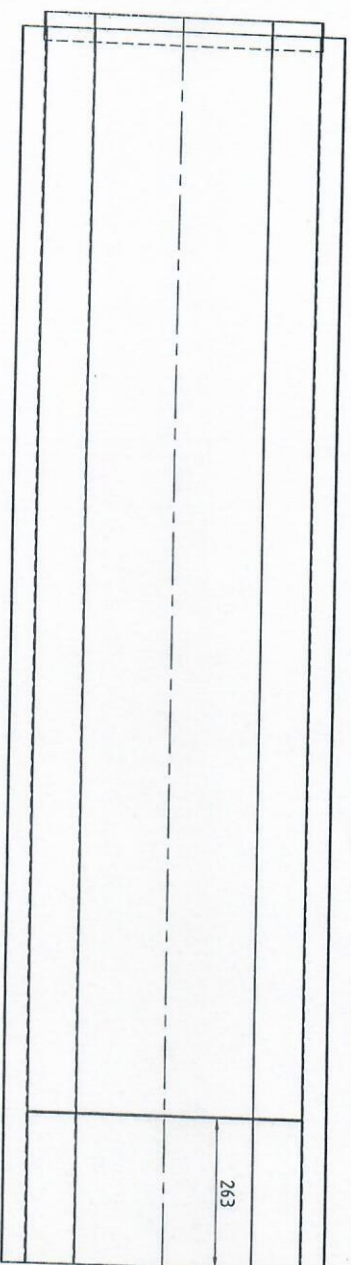
- Màng nước được làm từ thép SUS304 dày 2mm. Chiều cao mối hàn Hh $\geq$ 2mm.
- Số lượng từng loại theo bảng kê: KT/BK/MN/ST-01
- Ghi ký hiệu tên chi tiết khi chế tạo.

C.TY CỔ PHẦN CƠ KHÍ ĐỒNG ANH LICOI			
S.đ	SI	Họ tên	Ký
Ngày vẽ	L.D.Tuân	Ngày	12/2021
K. soát			
KTTC			
Tr. ph	D.V.Nghĩa		
Duyệt	B.T.Tuế		
Vật liệu: <i>ltl</i>			
Phòng Kỹ Thuật CNKCT & GCKK			
C.TY CP CƠ KHÍ ĐỒNG ANH LICOI			

MÀNG NƯỚC MB1; MB2; MB3



BIÊN DẠNG TÂM LẬP LÃ RỘNG 50MM



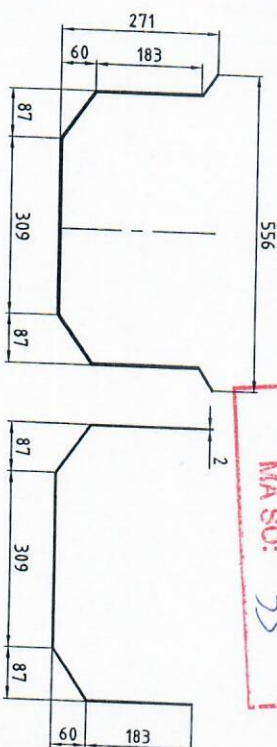
CKDA, JSC
KIỂM SOÁT
MÃ SỐ: 35

YÊU CẦU KỸ THUẬT CHUNG:

1. Màng nước được làm từ thép SUS304 dày 2mm.
Chiều cao mỗi hàn Hh $\geq 2\text{mm}$.
2. Số lượng từng loại theo bảng kê: KT/BKMN/ST-01
3. Ghi ký hiệu tên chi tiết khi chế tạo.

CKDA, JSC	
XEM XÉT KỸ THUẬT	
Chức danh:	Chức vụ:
Ngày 12/2021	Ngày 12/2021

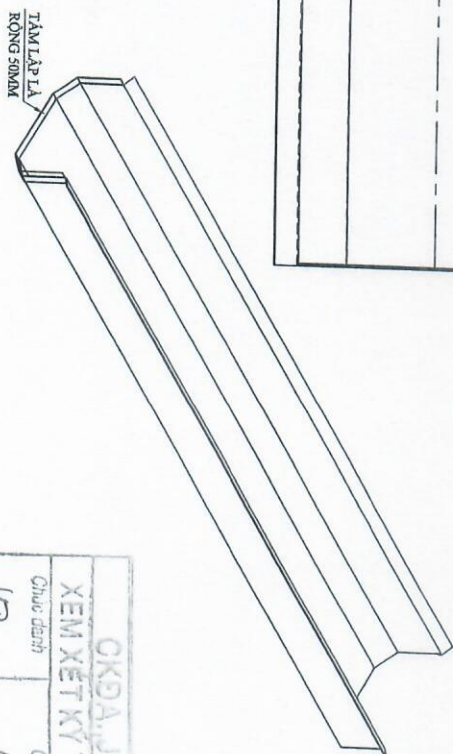
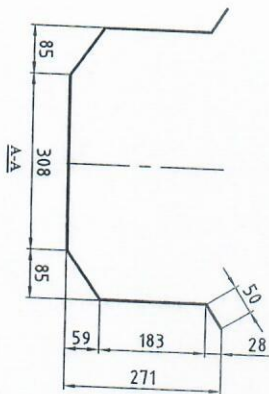
C. TY CỔ PHẦN CƠ KHÍ ĐỒNG ANH LICOGI			
S.đ	SI	Họ tên	Ký
Ng. vẽ	L.Đ. Tuấn	Ngày	12/2021
K. soát			
KTTC			
Tr. ph	D. V. Nghĩa		
Duyệt	B. T. Tuệ		
V. tài liệu:		Phòng Kỹ Thuật CNKCT&GCKK C. TY CP CƠ KHÍ ĐỒNG ANH LICOGI	



KIỂM SOÁT

Mã số:

35

[illegible]

CKDA.JSC

XEM XÉT KÝ THUẬT	
Chức danh	Chữ ký
<i>HN</i>	<i>hoc</i>

Ngày 18 tháng 12 năm 20 20

1. Máng nước được làm từ thép SUS304 dày 2mm.

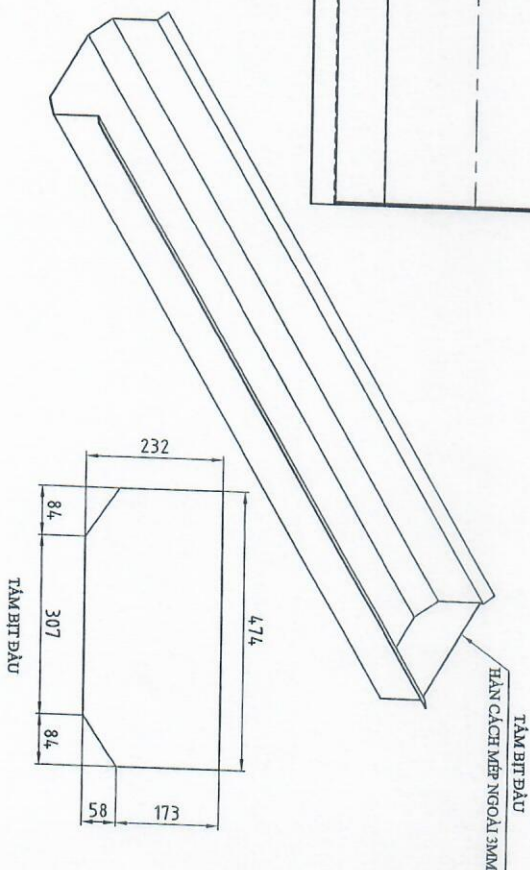
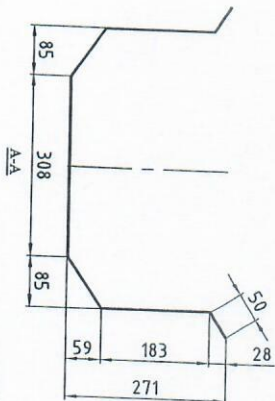
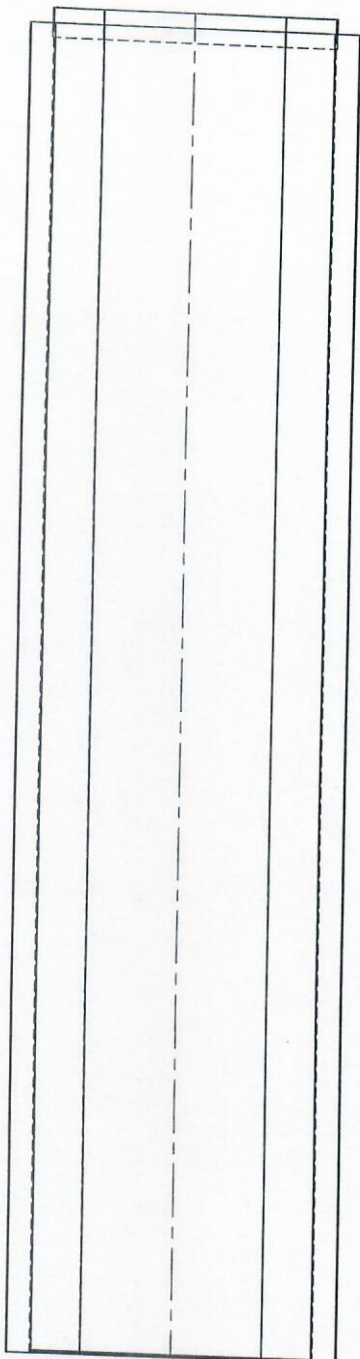
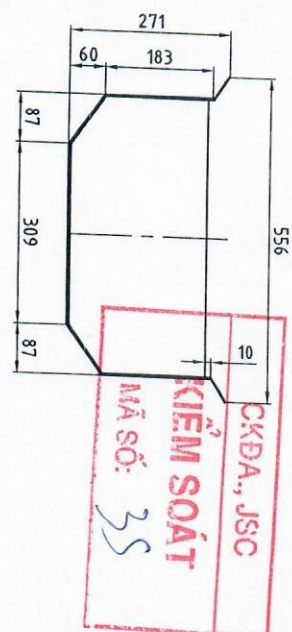
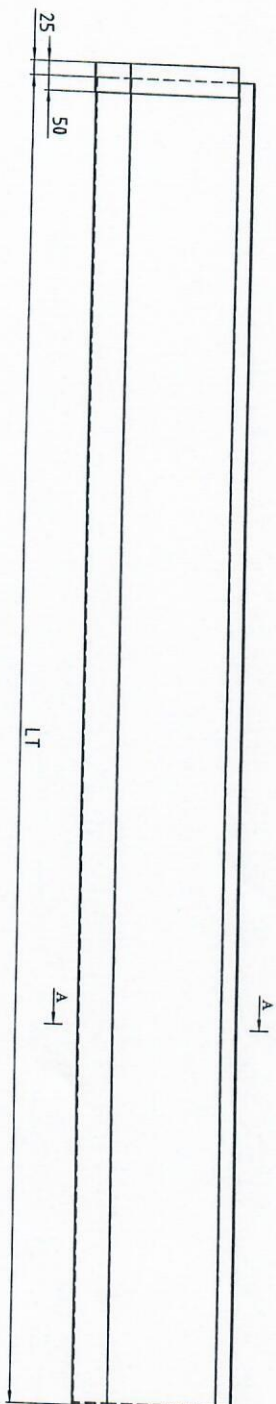
Chiều cao mỗi hàn Hh $\geq 2\text{mm}$.

2. Số lượng từng loại theo bảng kê: KT/BKMN/ST-01

3. Ghi ký hiệu tên chi tiết khi chế tạo.

						C.TY CỔ PHẦN CƠ KHÍ ĐỒNG ANH LICOGI					
S.đ	SI	Họ tên	Ký	Ngày							
Ng.vẽ	L.D. Tuấn		<i>Đ.Hương</i>	12/2021							
K.số1											
KITC											
Tr.ph	D.V.Nghĩa										
Duyệt	B.T.Tuệ										
					Vật liệu: MÁNG NƯỚC MB4; MB5, MB6						
					ST-MN-05						
					Số lượng		Kh.lg		Ti.lệ		
					Phòng Kỹ Thuật CNKCT&GCKK						
					C.TY CP CƠ KHÍ ĐỒNG ANH LICOGI						

MĂNG NƯỚC MB7; MB8; MB9

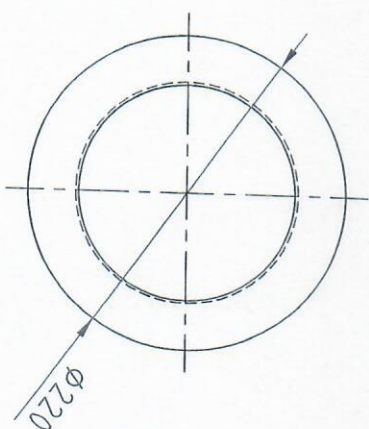
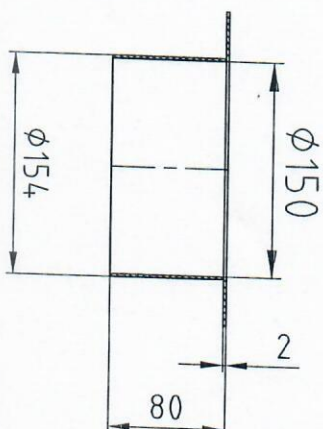


CKDA, JSC
XEM XÉT KỸ THUẬT
Chức danh: KTV
Chữ ký: [Signature]
Ngày: 16 tháng 12 năm 2021

- YÊU CẦU KỸ THUẬT CHUNG:**
- Màng nước được làm từ thép SUS304 dày 2mm. Chiều cao mỗi hàn Hh $\geq 2\text{mm}$.
 - Số lượng từng loại theo bảng kê: KT/BKMN/ST-01
 - Ghi ký hiệu tên chi tiết khi chế tạo.

						C. TY CỔ PHẦN CƠ KHÍ ĐỒNG ANH LICOGI			
S.đ	SI	Họ tên	Ký	Ngày		ST-MN-06			
Ng.vẽ	L.E. Tuấn			12/2021		Số lượng		Kh.lg	Tỉ lệ
K.soát									
K.TTC									
Tr.ph	D.V.Nghĩa								
Duyệt	B.T.Tuệ				Vật liệu:	Phòng Kỹ Thuật CNKCT&GCKK C. TY CP CƠ KHÍ ĐỒNG ANH LICOGI			

CKDA., JSC	
KIỂM SOÁT	
MÃ SỐ:	35



CKDA., JSC	
XEM XÉT KỸ THUẬT	
Chức danh	Chữ ký
km	dc
Ngày 16 tháng 12 năm 2021	

YÊU CẦU KỸ THUẬT CHUNG:

1. Hồ thu nước được làm từ thép SUS304 dày 2mm.
Chiều cao mỗi hàn Hh $\geq$ 2mm.
2. Số lượng từng loại theo bảng kê: KT/BK/MN/ST-01
3. Ghi ký hiệu tên chi tiết khi chế tạo.

C.TY CỔ PHẦN CƠ KHÍ ĐỒNG ANH LICOGI				ST-MN-07		Phòng Kỹ Thuật CNKCT&GGCK C.TY CỔ PHẦN CƠ KHÍ ĐỒNG ANH LICOGI	
S.d	SI	Họ tên	Ký	Ngày	Số lượng	Kh.lg	Tỉ lệ
Ng.vẽ	L.D. Tuấn	12/2021					
K.soát							
KTTC							
Tr.ph	D.V. Nghĩa						
Duyệt	B.T. Tuệ						
Vật liệu:							